

**Program ramowy** (szczegółowy Program Naukowy - w tym nazwiska wykładowców, jak również tematyka warsztatów zostaną podane 01 kwietnia br.)

**19 listopada 2010 r. (piątek)**

- 9.15 - 9.30** Powitanie Gości i Otwarcie Kongresu
- 9.30 - 9.45** Podsumowanie historii IX Kongresów Interdyscyplinarnych
- 9.45 - 10.00** Wręczenie nagród w Konkursie OTR „Praca Roku - Edycja 2009
- 10.00 - 10.30** Wykład inauguracyjny - Postępy w rehabilitacji przewlekłych zespołów bólowych narządu ruchu u młodzieży i młodych dorosłych w reumatologii
- 10.30 - 13.00** **SESJA I** - Przewlekłe zespoły bólowe kręgosłupa u młodzieży i młodych dorosłych
- 10.30 - 10.50** Diagnostyka funkcjonalna przewlekłych zespołów bólowych kręgosłupa u młodzieży i młodych dorosłych
- 10.50 - 11.10** Przewlekłe zespoły przeciążeniowe kręgosłupa u młodzieży i młodych dorosłych
- 11.10 - 11.20** Wady postawy a przewlekłe zespoły bólowe kręgosłupa
- 11.20 - 11.40** Choroba Scheuermanna a przewlekłe zespoły bólowe kręgosłupa u młodzieży i młodych dorosłych
- 11.40 - 12.00** Skoliozy a przewlekłe zespoły bólowe u młodzieży i młodych dorosłych
- 12.00 - 12.20** Miejsce i rola rehabilitacji w leczeniu przewlekłych zespołów bólowych kręgosłupa u młodzieży i młodych dorosłych
- 12.20 - 12.50** Dyskusja
- 12.50 - 13.30** Przerwa kawowa i czas na zapoznanie się z prezentowanymi plakatami
- 13.30 - 15.40** **SESJA II** - Przewlekłe zespoły bólowe stawów kolanowych u młodzieży i młodych dorosłych
- 13.30 - 13.50** Postępy w diagnostyce obrazowej chrząstki stawowej stawu kolanowego
- 13.50 - 14.10** Wady wrodzone i rozwojowe stawu kolanowego a jego przewlekłe zespoły bólowe
- 14.10 - 14.30** Leczenie chondropatii stawu kolanowego u młodzieży i młodych dorosłych - współczesny algorytm postępowania
- 14.30 - 14.50** Biochirurgia w leczeniu operacyjnym chondropatii stawu kolanowego
- 14.50 - 15.10** Miejsce i rola rehabilitacji w leczeniu przewlekłych zespołów bólowych stawu kolanowego u młodzieży i młodych dorosłych
- 15.10 - 15.40** Dyskusja
- 15.40 - 16.45** Przerwa obiadowa i czas na zapoznanie się z prezentowanymi plakatami

**16.45 - 18.30**                    **SESJA III - SESJA PLAKATOWA** - Tematy wolne

**20.00**                    Spotkanie towarzyskie- Bankiet Jubileuszowy

**20 listopada 2010 r. (sobota)**

**9.30 - 12.20**                    **SESJA IV** - Przewlekłe zespoły bólowe stawów biodrowych

**9.30 - 10.00**                    Epidemiologia i symptomatologia przewlekłych zespołów bólowych stawów biodrowych u młodzieży i młodych dorosłych – aktualny stan wiedzy

**10.00 - 10.50**                    Postępy w diagnostyce obrazowej stawu biodrowego u młodzieży i młodych dorosłych

**10.50 - 11.10**                    Wady wrodzone i rozwojowe stawu biodrowego a jego przewlekłe zespoły bólowe

**11.10 - 11.30**                    Rola i miejsce leczenia operacyjnego przewlekłych zespołów bólowych stawu biodrowego u młodzieży i młodych dorosłych

**11.30 - 11.50**                    Miejsce i rola rehabilitacji w leczeniu przewlekłych zespołów bólowych stawu biodrowego u młodzieży i młodych dorosłych

**11.50 - 12.20**                    Dyskusja

**12.20 - 12.40**                    Wręczenie nagród Laureatom Sesji Plakatywnej

**12.40 - 13.15**                    Przerwa kawowa

**13.15-15.00**                    **SESJA V** - Przewlekłe zespoły bólowe w sporcie

**13.15 - 13.35**                    Zespoły przeciążeniowe kręgosłupa

**13.35 - 13.55**                    Zespoły przeciążeniowe kończyny górnej

**13.55 - 14.15**                    Zespoły przeciążeniowe kończyny dolnej

**14.15 - 14.35**                    Algorytm postępowania rehabilitacyjnego w przewlekłych entezopatiach przeciążeniowych

**14.35 -15.00**                    Dyskusja

**15.00- 16.00**                    Obrady Okrągłego Stołu: „Przewlekłe zespoły bólowe narządu ruchu u młodzieży i młodych dorosłych- istotny problem interdyscyplinarny”- członkowie Rady Naukowej Kongresu, Wykładowcy i zaproszeni Goście

**16.00-16.15**                    Podsumowanie Kongresu i zamknięcie obrad

**17.00**                    WARSZTATY